

SCHEMA TECNICA PRODOTTO SIPREPLAST

LEGANTE IDRAULICO PER COSTRUZIONI UNI 10892 LIC 3.0

Descrizione

SIPREPLAST appartiene alla famiglia dei Leganti Idraulici per Costruzioni (LIC) secondo la norma UNI 10892-1. Avendo resistenza caratteristica a compressione a 28 gg maggiore o uguale a 3,0 MPa, appartiene alla classe 3.0 e viene definito "UNI 10892 LIC" 3,0.

Composizione

SIPREPLAST è ottenuto dalla macinazione di clinker e di materiali d'aggiunta selezionati.

Utilizzo

SIPREPLAST è stato formulato espressamente per la confezione di malte per intonaci interni ed esterni (sia corpo d'intonaco, che finitura). SIPREPLAST è anche idoneo per la realizzazione di: malte per murature; sottofondi per pavimentazioni.

Vantaggi

SIPREPLAST è dotato di una elevata stabilità di volume ed ha una resistenza meccanica a 28 gg maggiore o uguale a 3,0 MPa (come richiesto dalla norma UNI 10892 - 1).

Offre una vantaggiosa alternativa alla confezione di malte tradizionali sia in termini di economia (uso di un solo prodotto cui aggiungere acqua e sabbia), sia in termini di prestazioni che di facilità e velocità di posa. Le malte di SIPREPLAST richiedono la sola aggiunta di sabbia ed acqua e possono essere applicate sia manualmente che a spruzzo. Caratteristica importante delle malte di SIPREPLAST è di inglobare, durante l'impasto, una elevata quantità d'aria sottoforma di microbolle uniformemente distribuite.

Tali bolle garantiscono:

- MIGLIORE RESA VOLUMETRICA: a parità di peso dei materiali di partenza, si ottiene un maggior volume di malta e quindi una maggior superficie intonacabile;
- DURABILITÀ AI CICLI DI GELO E DISGELO: quando la temperatura scende sotto lo zero, le microbolle funzionano come vasi di espansione per l'acqua, che trasformandosi in ghiaccio, aumenta di volume;
- ECCELLENTE CAPACITÀ DI RITENZIONE (3 75 %) DELL'ACQUA D'IMPASTO: tale peculiarità, che si manifesta nelle prime ore, evita il rapido prosciugamento (specie in condizioni ambientali sfavorevoli) e le conseguenti cavillature e distacchi;
- ALTA PERMEABILITÀ AL VAPORE: questa caratteristica permette un'elevata capacità di traspirazione che evita condense di umidità e formazioni di muffe;
- ELEVATE CARATTERISTICHE REOLOGICHE: maggiore coesione e buona aderenza degli impasti.

Tutte queste qualità si traducono in: minori costi sia di materiale che di manodopera; maggiore facilità e velocità sia di preparazione che di applicazione; minor fatica per gli applicatori; elevate prestazioni; elevata durabilità funzionale ed estetica.

REQUISITI DI NORMA (UNI 10892)

Tempo di inizio presa	≥ 2 h
Tempo di fine presa	≤ 15 h
Stabilità di volume	≥ 10 mm
Finezza, come residuo a 180 μ m (rete UNI 2331-2)	$\leq 2\%$ (m/m)
Ritenzione d'acqua	$\geq 75\%$ (m/m)
Contenuto d'aria	≥ 6 e $\leq 20\%$ (VN)
Resistenza a compressione 28gg	$> 3,0$ MPa

Precauzioni

Per il confezionamento di malte per intonaco è necessario che il supporto venga adeguatamente preparato e che risulti: pulito, ossia esente da polvere e da elementi friabili; rugoso, per offrire un buon ancoraggio alla malta; di uniforme potere assorbente; senza grossolane sporgenze o cavità; preventivamente bagnato.



la Direzione

Tutti i valori indicati nel presente documento stanno a rappresentare una produzione media su base annua e non costituiscono nessun impegno se non quelli stabiliti dalla normativa di riferimento UNI EN 197-1. Il produttore si riserva, senza alcun preavviso, il diritto di cambiare tali valori senza obbligo alcuno di comunicazione specifica.



Sipreplast